



NIEUW

MAXIBLUE®

GEBOUWD OP EEN **ERFENIS**. AANGEDREVEN DOOR **INNOVATIE**.



3
JAAR
GARANTIE

PRESTATIE. INTELLIGENTIE. BETROUWBAARHEID.

MaxiBlue® V2 is de volgende generatie pomp in de vertrouwde BlueDiamond®-reeks, met verbeterde Rotary Diaphragm-technologie in een **lichter en efficiënter ontwerp**. De slimme besturingselektronica maakt realtime **monitoring** en **adaptief condensaatbeheer** mogelijk.

Met een verstoppingsbestendig, **filtervrij ontwerp** en geïntegreerde **CondenseSense™-technologie** past het automatisch zijn debiet aan op basis van het condensaatniveau, wat zorgt voor nauwkeurige prestaties, een **lager energieverbruik**, **minder geluidsproductie** en **minimaal onderhoud**.



MAX DOORSTROMING
14 L/Hour



GELUIDSBEREIK
19dB(A) - 21 dB(A)
(Lage stroming) (Hoge stroming)



MAX POMPOVERHOOGTE
8 Metres



AANBEVOLEN AIRCO-UNIT
Up to: 14 KW



MAX OPVERHOOGTE
8 Metres



VERMOGEN
115V - 230V - 50/60Hz

*Volledige metrische specificaties op de volgende pagina ►

MAXIBLUE® V2 LEVERT

- Automatische priming zonder dat handmatig aanzuigen nodig is.
- Verbeterde Rotary Diaphragm-technologie om biofilmopbouw te voorkomen.
- Dynamische condensaatbewaking voor actieve tracking en monitoring van condensaat.
- CondenseSense™-integratie voor intelligente, vraaggestuurde werking met automatische debietaanpassing.
- Energie- en geluidsoptimalisatie minimaliseert het stroomverbruik en vermindert het operationele geluidsniveau.
- Soft-startsequentie zorgt voor een soepele, stille opstart en verlengt de levensduur van de pomp.

IDEAAL VOOR

- Airconditioningsystemen tot 14KW.
- Mini-split- en cassettesystemen.
- Middelgrote fan coil-toepassingen.
- Omgevingen met hoge luchtvochtigheid.
- Ideaal voor het verpompen van condensaat en het voorkomen van biofilmvorming.

AANKOOP MET

- MaxiBlue | V2 met CondenseSense™ Reservoir (X88-701)

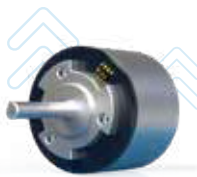
V2 NIEUWE FUNCTIES

Om meer te weten te komen over de MaxiBlue V2-serie ►



VERBETERDE EFFICIËNTIE

De MaxiBlue V2 is uitgerust met een geheel nieuwe, **geavanceerde borstelloze motor** die ongeëvenaarde prestaties, superieure **betrouwbaarheid** en verbeterde **energie-efficiëntie** levert.



CONDENSENSE™ COMPATIBEL

Nu uitgerust met geavanceerde **CondenseSense™** technologie en een geïntegreerde **CS2 microchip** voor **intelligente debietregeling**, **zachte start** en stille condensaatverwijdering.



NIEUWE ARCHITECTUUR

De MaxiBlue V2 **beschikt over een nieuwe, gestroomlijnde behuizing**, geïntegreerde elastomeer voeten en nieuwe **plug-and-play connectiviteit**, waardoor de **installatie eenvoudiger** is dan ooit.

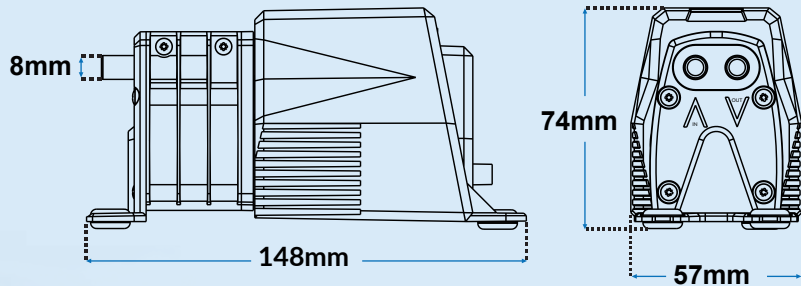


DYNAMISCHE MONITORING

Aangedreven door de **CS2-microchip** voor realtime prestatieanalyse, terwijl achteraan gemonteerde **LED-indicatoren** directe updates geven over de pompstatus en diagnose, en het onderhoud vereenvoudigen.

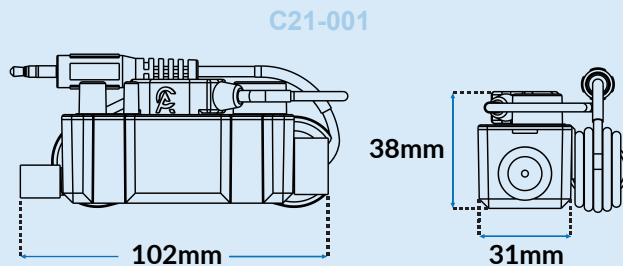


POMPAFMETINGEN (MM)



*Voedings- en alar aansluitkabel - 2 meter

RESERVOIRAFMETINGEN (MM)



*Hulpaansluitkabel - 2 meter

PRESTATIES

Max. doorstroming: 14 Liter per uur

Max pompvoerhoogte: 8 Metres

Max opvoerhoogte: 8 Metres

Geluidsniveau-bereik: 19dB(A) - 21 dB(A)
(Lage stroming) (Hoge stroming)

Alarmtype: Spanningsvrij contact, Audio & LED

EENHEID

Max aircovermogen KW: 14KW

VERBRUIK

Spanningen: 115-230V

Frequentie: 50/60Hz

Trekken (A): 0.03 (115V), 0.05 (230V)

Vermogen (W): 5.5W

Vermogen (VA): 5.7VA

Vermogensfactor: 0.96

IP-beschermingsgraad: IP4X

DIMENSIONERING (LxWxH)

Afmetingen: 148 x 57 x 74mm

Gewicht: 640 Grams

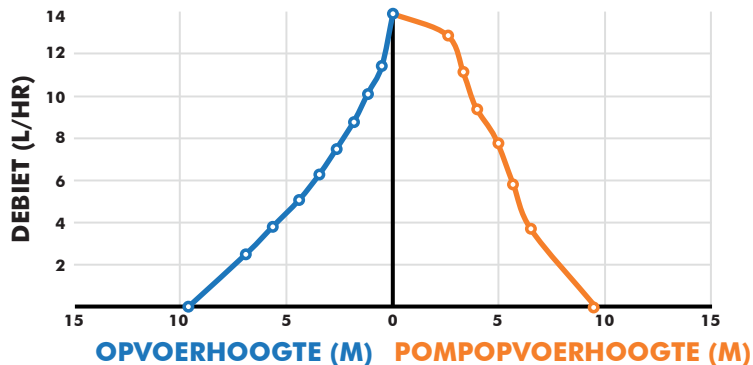
Inlaat: 8mm Recht

Uitlaat: 8mm Recht

Alarmkabel: 2 Metres

Reservoir: 102 x 31 x 38mm

PRESTATIEGRAFIEK



De grafiek toont de prestaties van debiet, opvoerhoogte en lift voor de bedrijfsomstandigheden van de **MaxiBlue® V2**, en laat zien hoe elke parameter varieert afhankelijk van de systeemvraag.

AFVOERLEIDINGGRAFIEK

Ideaal voor mini-split- en cassette-systemen



| | | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| V (↑) | 8m | 7m | 6m | 5m | 4m | 3m | 2m | 1m |
| H (→) | 0m | 3m | 6m | 9m | 12m | 15m | 18m | 21m |

(V) ↑ Verticale afvoerleiding, (H) → Horizontale afvoerleiding

De **MaxiBlue® V2** kan in elke oriëntatie worden gemonteerd tot op 8 meter afstand van de airconditioningunit.

Handleiding: Handleiding: Scan de QR-code om toegang te krijgen tot de volledige handleiding, inclusief uitleg van de functies van de pomp.



Installatiehandleidingen: Voor eenvoudige stapsgewijze video's over de snelste en gemakkelijkste manier om uw pomp te installeren.



Dit datablad wordt uitsluitend ter algemene informatie verstrekt en vormt geen garantie of waarborg voor prestaties. De pomp moet worden geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies van de fabrikant en de toepasselijke lokale voorschriften. Gebruik van de pomp buiten de gespecificeerde bedrijfscondities (bijv. spanning, opvoerhoogte, vloeistofcompatibiliteit, omgevingstemperatuur) kan leiden tot storingen of schade en doet elke toepasselijke garantie vervallen. Het is de verantwoordelijkheid van de installateur en de eindgebruiker om de geschiktheid voor de beoogde toepassing te waarborgen.

MAXIBLUE V2 DATASHEET

BLUEDIAMOND | bluediamondpump.com

CHARLES AUSTEN PUMPS LTD (Manufacturer)

Address: 100 Royston Road,
Byfleet, Surrey,
KT14 7NY, United Kingdom

Tel: +44 (0)1932 355277
Email: info@charlesausten.com
Web: charlesausten.com



Global Offices

UK Office (HQ): Surrey, England
EU Office: Rotterdam, Netherlands
US Office: Buford, Georgia

